

KOMBI



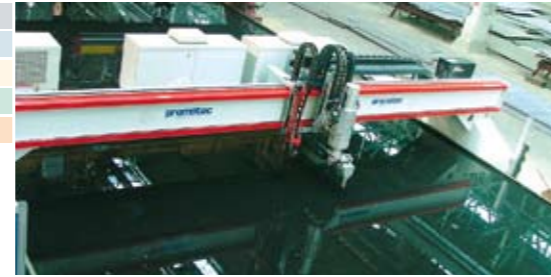
KOMBIMAX



Kombi 120360

	Nr. 1 Testa Plasma 3d
	Nr. 1 3d Plasma Head
	Nr. 1 Tête Plasma 3d
	Nr. 1 3d Plasmakopf
	Nr. 1 Cabezal Plasma 3d

Impianto di taglio Area utile di lavoro 12.200 x 36.200
 Nr.1 Testa di taglio Plasma 3d per taglio a cianfrino
 Corse testa Z , 400; Rotazione Asse A 360° in continuo; Asse B + / - 90°
 Generatori al Plasma Hyperthem HT 4400
*Cutting Plant, working Area 12.200 x 36.200
 Nr. 1 Beveling Plasma Cutting Head.
 Z Stroke 400 mm; A Axis 360°continuously ; B Axis +/- 90°
 Equipped with Hyperthem HT 4400.*



news 2001

Kombi 50600

	Nr. 1 Unità di foratura, Nr. 5 Cannelli ossitaglio
	Nr. 1 Drilling Unit, Nr. 5 Oxy Heads
	Nr. 1 Unité à percer, Nr. 5 Têtes Oxy
	Nr. 1 Bohrvorrichtung, Nr. 5 Brennschneidköpfen
	Nr. 1 Cabezal de taladrado, Nr. 5 Cabezales Oxicorte

Impianto di taglio Area utile di lavoro 5.200 x 60.200
 Nr.1 Unità di foratura ISO 40 monoutensile
 Nr.5 Cannelli Ossitaglio
*Cutting Plant, working Area 5.200 x 60.200.
 Nr. 1 Drilling Unit Iso 40 with single Tool
 Nr. 5 Oxy Heads*



news 2004

Kombi 60480

	Nr. 2 Teste plasma 2d, Nr. 1 Unità di foratura Iso 40, Nr. 5 Cannelli ossitaglio
	Nr. 2 2d Plasma Heads, Nr. 1 Drilling Unit ISO 40, Nr. 5 Oxy Heads
	Nr. 2 Têtes Plasma 2d, Nr. 1 Unité à percer ISO 40, Nr. 5 Têtes Oxy
	Nr. 2 2d Plasmaköpfen, Nr. 1 Bohrvorrichtung ISO 40, Nr. 5 Brennschneidköpfen
	Nr. 2 Cabezales Plasma 2d, Nr. 1 Cabezal de taladrado ISO 40, Nr. 5 Cabezales Oxicorte

Impianto di taglio Area utile di lavoro 6.200 x 48.200
 Nr.2 Teste di taglio Plasma 2d
 Nr.5 Cannelli Ossitaglio
 Nr. 1 Unità di foratura ISO 40 Monutensile
 Nr.2 Generatori al Plasma HT 4400
*Cutting Plant, working Area 6.200 x 48.200
 Nr. 2 2d Cutting Plasma Heads
 Nr. 5 Oxy cutting Heads.
 Nr. 1 Drilling Unit Iso 40
 Equipped with Hyperthem HT 4400*



news 2002

Kombi 30280

	Nr. 1 Testa plasma 2d, Nr. 1 Unità di foratura, Nr. 4 Cannelli ossitaglio
	Nr. 1 2d Plasma Head, Nr. 1 Drilling Unit, Nr. 4 Oxy Heads
	Nr. 1 Tête Plasma 2d, Nr. 1 Unité à percer, Nr. 4 Têtes Oxy
	Nr. 1 2d Plasmakopf, Nr. 1 Bohrvorrichtung, Nr. 4 Brennschneidköpfen
	Nr. 1 Cabezal Plasma 2d, Nr. 1 Cabezal de taladrado, Nr. 4 Cabezales Oxicorte

Impianto di taglio Area utile di lavoro 3.200 x 28.200
 Nr.1 Testa di taglio Plasma 2d
 Nr.4 Cannelli Ossitaglio
 Nr.1 Unità di foratura ISO 30
 Nr.6 Utensili, Cambio Utensile Automatico
 Nr.1 Generatore al Plasma Hpr 260 completo di Gas Console automatica
*Cutting Plant, working Area 3.200 x 28.200
 Nr. 1 2d Plasma Cutting Head
 Nr.4 Oxy Heads
 Nr. 1 Drilling Unit Iso 30
 Nr. 6 Tools, including Automatic Tool Change
 Equipped with Hyperthem HPR 260 with automatic gas console*



news 2005

Kombi 30360

	Nr. 1 Testa Plasma 3d, Nr. 1 Unità di foratura
	Nr. 1 3d Plasma Head, Nr. 1 Drilling Unit
	Nr. 1 Tête Plasma 3d, Nr. 1 Unité à percer
	Nr. 1 3d Plasmakopf, Nr. 1 Bohrvorrichtung
	Nr. 1 Cabezal Plasma 3d, Nr. 1 Cabezal de taladrado

Impianto di taglio Area utile di lavoro 3.200 x 36.200
 Nr.1 Testa di taglio Plasma 3d
 Corse testa Z , 400; Rotazione Asse A 360° in continuo; Asse B + / - 90°
 Nr.1 Unità di foratura ISO 30
 Nr.6 Utensili, Cambio Utensile Automatico
 Nr.1 Generatore al Plasma HT 2000
*Cutting Plant, working Area 3.200 x 36.200
 Nr. 1 3d Plasma Cutting Head.
 Z Stroke 400 mm; A Axis 360°continuously ; B Axis +/- 90°
 Nr. 1 Drilling Unit Iso 30
 Nr. 6 Tools, including Automatic Tool Change
 Equipped with Hyperthem HT 2000.*



news 2003

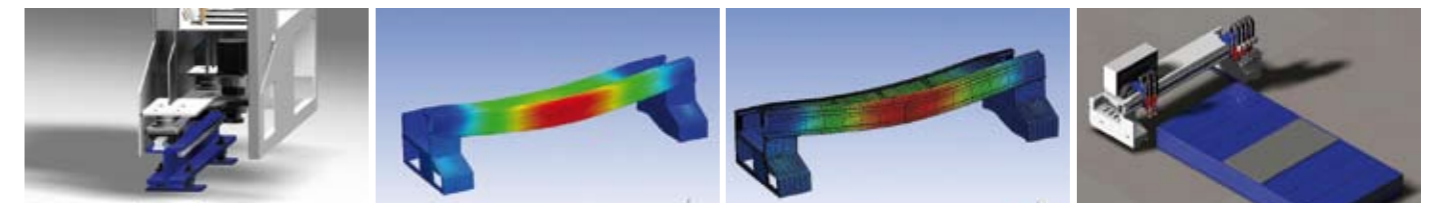
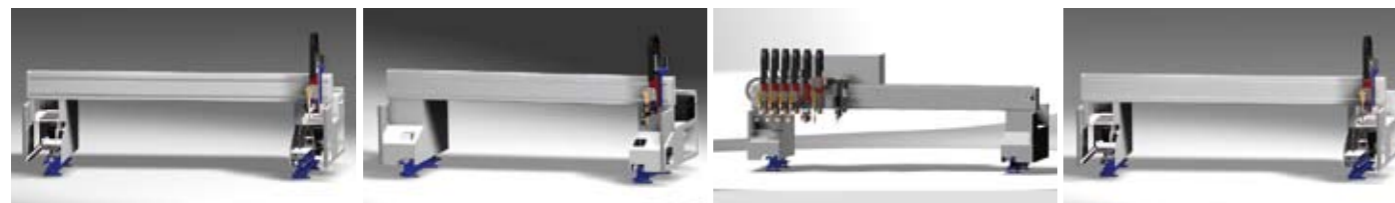
Kombi 60360

	Nr. 2 Testa Plasma 3d
	Nr. 2 3d Plasma Heads
	Nr. 2 Têtes Plasma 3d
	Nr. 2 3d Plasmaköpfen
	Nr. 2 Cabezales Plasma 3d






Impianto di taglio Area utile di lavoro 6.200 x 36.200
 Nr.2 Teste di taglio Plasma 3d per taglio a cianfrino
 Corse testa Z , 200; Rotazione Asse A +/- 400; Asse B + / - 45°
 Generatori al Plasma Hyperthem HPR 260
*Cutting Plant, working Area 6.200 x 36.200
 Nr. 2 Beveling Plasma Cutting Heads.
 Z Stroke 200 mm; A Axis +/- 400°; B Axis +/- 45°
 Equipped with Hyperthem HPR 260 with Automatic Gas Console*



news 2007



Kombimax 45360

	Nr. 1 Testa di foratura Iso 40, magazzino utensili a 16 posti, Nr. 1 Testa al plasma, Nr. 2 teste oxy
	Nr. 1 Drilling Unit ISO 40, 16 tools, Nr. 1 Plasma Head, Nr. 2 Oxy Heads
	Nr. 1 Unité à percer ISO 40, 16 outils, Nr. 1 Tête Plasma, Nr. 2 Têtes Oxy
	Nr. 1 Bohrvorrichtung ISO 40, 16 Werkzeugen, Nr. 1 Plasmakopf, Nr. 2 Brennschneidköpfen
	Nr. 1 Cabezal de taladrado ISO 40, 16 herramientas, Nr. 1 Cabezal Plasma, Nr. 2 Cabezales Oxicorte






Impianto di taglio Area utile di lavoro 4.500 x 36.200
 Nr.1 Unità di foratura HSK 63
 16 Utensili, Cambio utensile automatico
 Nr. 1 Testa di Taglio Plasma 2d
 Nr. 1 Testa Ossitaglio 2d

*Cutting Plant, working Area 4.500 x 36.200.
 Nr. 1 Drilling Unit HSK 63
 16 Tools with automatic Toll change
 Nr.1 2d Plasma cutting Heads
 Nr. 1 2d Oxy Head*



news 2006

Kombimax 45240

	Nr. 1 testa di foratura Iso 40, magazzino utensili a 20 posti
	Nr. 1 Drilling Unit ISO 40, 20 Tools
	Nr. 1 Unité à percer ISO 40, 20 outils
	Nr. 1 Bohrvorrichtung, 20 Werkzeugen
	Nr. 1 Cabezal de taladrado, 20 herramientas

Impianto di taglio Area utile di lavoro 4.500 x 24.200
 Nr.1 Unità di foratura HSK 63
 20 Utensili, Cambio utensile automatico

*Cutting Plant, working Area 4.500 x 24.200.
 Nr. 1 Drilling Unit HSK 63
 20 Tools with automatic Toll change*



news 2007



	Testa 3D Ossitaglio	Rotazione asse A: 360° in continuo; Rotazione asse B1 e B2 da 15° a 45°; Corsa asse Z 250mm; Valvole proporzionali automatiche.
	3D Oxy Head	A Axis rotation : 360° continuously; rotation B1 and B2 Axes from 15° to 45°; Z Axis Stroke 250 mm; automatic proportional valves.
	Tête Oxy 3d	Rotation Axe A : 360° continu ; Rotation axe B1 et B2 de 15° à 45° ; course axe Z 250mm ; soupape proportionnelle automatique.
	3d Brennschneidkopf	Umdrehung Achse A: 360° dauernd; Umdrehung Achsen B1 und B2 von 15° bis 45°. Achse Z Hub 250mm, selbsttätig proportional Ventil.
	Cabezal 3D Oxicorte	Rotación Eje A 360° en continuo. Rotación Eje B1 y B2 de 15° a 45°; carrera Eje Z 250mm, Valvula proporcional automatica.



	Testa 3D Plasma	Rotazione Asse +/- 420°, Rotazione asse B +/- 45°, Corsa Asse Z 200mm
	3D Plasma Head	A Axis rotation +/-420°, B Axis rotation +/-45°, Z Axis stroke 200mm
	Tête Plasma 3D	Rotation Axe A +/-420°, Rotation axe B +/-45°; course axe Z 200mm
	3d Plasmakopf	Umdrehung Achse A +/-420°; Umdrehung Achse B +/-45°, Achse Z Hub 200mm
	Cabezal 3D Plasma	Rotación Eje A +/-420°; Rotación Eje B +/-45°; Carrera Eje Z 200mm



	Unità di foratura HSK 63	Potenza mandrino 15 o 22 Kw, Rotazione da 0 a 9000 giri/, cambio utensili automatico, magazzino utensili nr.20
	Drilling Unit HSK 63	Spindle power 15 or 22 Kw, Rotation from 0 to 9000 rpm, automatic tools exchange, 20 tool stations
	Unité à percer HSK 63	Mandrill puissance 15 ou 22 Kw, rotation de 0 à 9000 tours par minute, change outils automatique, magasin outils nr 20
	Bohrvorrichtung HSK 63	Spindle Leistung 15 oder 22 Kw, Umdrehung von 0 bis 9000 Touren pro Minute, selbsttätig Werkzeugen Tausch, 20 Werkzeugen
	Cabezal de taladrado HSK 63	Potencia de cabezal 15 o 22 Kw, Rotación de 0 a 9000 rpm, cambio automatico de herramientas, almacen con 20 herramientas.

CONFIGURATIONS
& OPTIONS

Kombi

Kombimax

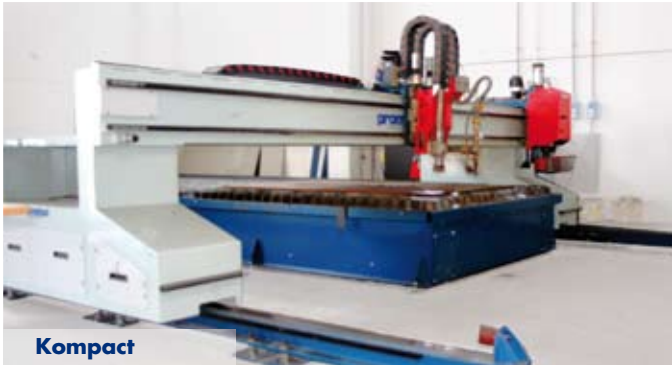
	Larghezza utile di taglio	2.500, 3.000, 4.000, 5.000, 6.000	2.500, 3.000, 4.000, 4500
	Useful Wide working area		
	Largeur utile de coupe		
	Nützliche Schnitt Breite		
	Ancho util de corte		
	Lunghezza utile di taglio	From 4.000 up. To 60.000 Step 1.500	From 4.000 up. To 60.000 Step 1.500
	Useful Length working area		
	Longueur utile de coupe		
	Nützliche Schnitt Länge		
	Longitud util de corte		
	Testa Plasma 2d	N.1 or Nr.2 Hypertherm HSD 130, HPR130, HPR 260, HPR 400 Thermal UC100 UC200 UC300	N.1 or Nr.2 Hypertherm HSD 130, HPR130, HPR 260, HPR 400 Thermal UC100 UC200 UC300
	2d Plasma Head		
	Tête Plasma 2d		
	2d Plasma Kopf		
	Cabezal Plasma 2d		
	Testa Plasma 3d	N.1 or Nr.2 Hypertherm HSD 130, HPR130, HPR 260, HPR 400 Thermal UC100 UC200 UC300	N.1 or Nr.2 Hypertherm HSD 130, HPR130, HPR 260, HPR 400 Thermal UC100 UC200 UC300
	3d Plasma Head		
	Tête Plasma 3d		
	3d Plasma Kopf		
	Cabezal Plasma 3d		
	Testa ossitaglio 2d	From 1 to 12	From 1 to 6
	2d Oxy Head		
	Tête Oxy 2d		
	2d Brennschneidkopf		
	Cabezal Oxicorte 2d		
	Testa ossitaglio 3d manuale	N.1 or N.2	N.1
	3d manual Oxy Head		
	Tête Oxy 3d manuelle		
	3d Handbrennschneidkopf		
	Cabezal Oxicorte 3d manual		
	Testa ossitaglio 3d automatica	N.1 or N.2	N.1
	3d automatic Oxy Head		
	Tête Oxy 3d automatique		
	3d selbsttätig Brennschneidkopf		
	Cabezal Oxicorte 3d automatico		
	Unità di foratura ISO 40 12 utensili	N.1 or Nr.2 Inclusive of Nr.2 Supports Tool And lube	Not foreseen
	ISO 40 Drilling Unit 12 tools		
	Unité à percer ISO 40 12 outils		
	ISO 40 Bohrvorrichtung 12 Werkzeugen		
	Cabezal de taladrado roscado ISO 40 12 herramientas		
	Unità di foratura HSK 63 20 utensili	Not foreseen	2.500, 3.000, 4.000, 4500
	HSK 63 Drilling Unit 20 tools		
	Unité à percer HSK 63 20 outils		
	HSK 63 Bohrvorrichtung 20 Werkzeugen		
	Cabezal de taladrado roscado HSK 63 20 herramientas		
	Asse rotante per tubi	Diam. From 100 to 500 mm	Diam. From 100 to 500 mm
	Rotary Axis for pipes		
	Axe tournant pour tuyaux		
	Rotierende Achse für Röhren		
	Tercer Eje corte tubo		
	Supporto HE	From HE up to HE 400	From HE up to HE 400
	HE support		
	Support HE		
	HE Halter		
	Mesa soporte perfiles HE		



Flycut



Flymax



Kompact




Xtreme





Kombimax





Xplorer

 **Promotec** Viene fondata nel 1993. L'attività iniziale si è concentrata sulla costruzione di macchine al Plasma. Dopo qualche anno la produzione delle macchine al Plasma viene integrata con Ossitaglio e Laser, affiancando queste tecnologie, Unità di foratura oltre che teste 3d per cianfrinatura in grado di assicurare alta produttività e affidabilità. Attualmente vengono proposti 9 modelli di macchine (**Kompact, Kombi, Kombimax, Xpert, Xtreme, Xplorer, Xdream, Flycut e Flymax**) in vari campi operativi in grado di coprire l'intera richiesta del mercato.

 **Promotec** was set up in 1993. At the beginning the main activity was the construction of plasma cutting machines. Then, after some years, the production was concentrated not only in plasma machines, but also in Oxycut and Laser, supporting these technologies with drilling units, 3D heads for bevelling able to guarantee high productivity and reliability. Nowadays, there are 9 models available (**Kompact, Kombi, Kombimax, Xpert, Xtreme, Xplorer, Xdream, Flycut and Flymax**) with different working fields able to satisfy the whole market request.

 **Promotec** a été fondée en 1993. L'activité initiale était concentrée sur la construction de machines Plasma. Après quelques années on a étendu la production non seulement au Plasma mais aussi à l'Oxycoupage et au Laser, en soutenant ces technologies par des unités à percer et têtes 3D pour le chanfreinage capables d'assurer haute productivité et fiabilité. Actuellement il y a 9 modèles de machines (**Kompact, Kombi, Kombimax, Xpert, Xtreme, Xplorer, Xdream, Flycut et Flymax**) avec plusieurs champs de travail pour satisfaire la demande du marché.

 **Promotec** ist im 1993 gegründet. Die Haupttätigkeit hat sich in der Plasma Maschinenbau konzentriert. Nach einigen Jahren hat sich die Produktion erweitern nicht nur mit Plasma Maschinen sondern auch mit Sauerstoffschnitten und Laser. Man hat diese Technologien mit Bohrvorrichtung und 3D Köpfen für die Stemung implementiert um Hochproduktivität und Zuverlässigkeit zu versichern. Im Moment gibt es 9 Maschinen Modellen (**Kompact, Kombi, Kombimax, Xpert, Xtreme, Xplorer, Xdream, Flycut und Flymax**) mit verschiedene Arbeitsbereichen um die ganze Marktanfrage zu decken.

 **Promotec** Empresa creada en 1993. Su actividad inicial estaba centrada en máquinas corte plasma. Luego de algunos años, la producción se ha diversificado, cubriendo no solo plasma, sino también oxicorte, laser, unidades de taladrado revolver (ISO 30 ISO 40), roscado, chanflanado con cabezal 3D asegurando alta productividad. Actualmente existen 9 modelos (**Kompact, Kombi, Kombimax, Xpert, Xtreme, Xplorer, Xdream, Flycut y Flymax**) de varias dimensiones que cubren todas las necesidades del mercado.



V. Levico 25 A - 35035 Mestrino PD (Italy)
 T. +39 049 9004619 - F. + 39 049 9004679
 promotec@promo-tec.com
www.promo-tec.com

Distributore/Distributor